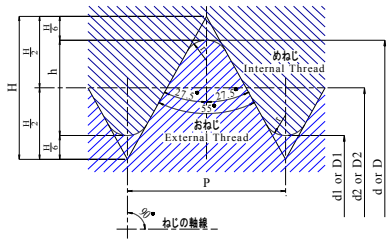


管用平行ねじ G (JIS B 0202, ISO 228/1, BS 2779)

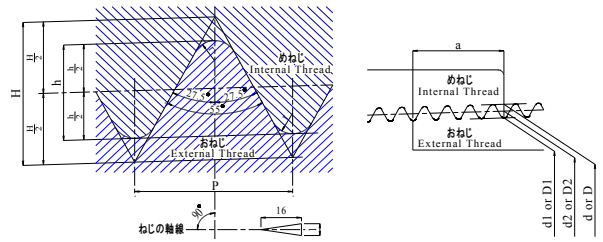


$P = 25.4/n$
 $n = \text{山数 (Threads/inch)}$
 $H = 0.960491P$
 $h = 0.640327P$
 $r = 0.137329P$
 $d2 = d-h$
 $d1 = d-2h$
 $D = d$
 $D2 = d2$
 $D1 = d1$

単位:mm

ねじの呼び	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ (参考) P	ねじ山の高さ h	山の頂及び谷の丸み r	おねじ		
					外径 d	有効径 d2	谷の径 d1
					めねじ		
					谷の径 D	有効径 D2	内径 D1
G ¹ / ₁₆	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561
G ¹ / ₈	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566
G ¹ / ₄	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445
G ³ / ₈	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950
G ¹ / ₂	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631
G ³ / ₄	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117
G1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291
G1 ¹ / ₄	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952
G1 ¹ / ₂	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845
G2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656
G2 ¹ / ₂	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226
G3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926
G4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072

管用テーパねじ R, Rc (JIS B 0203, ISO 7/1, BS 21)

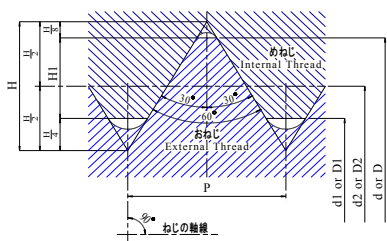


$P = 25.4/n$
 $n = \text{山数 (Threads/inch)}$
 $H = 0.960237P$
 $h = 0.640327P$
 $r = 0.137278P$

単位:mm

ねじの呼び	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ (参考) P	ねじ山の高さ h	山の頂及び谷の丸み r	基準径			基準径の位置 a
					おねじ			
					外径 d	有効径 d2	谷の径 d1	
					めねじ			
					谷の径 D	有効径 D2	内径 D1	
R(Rc) ¹ / ₁₆	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97
R(Rc) ¹ / ₈	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97
R(Rc) ¹ / ₄	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01
R(Rc) ³ / ₈	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35
R(Rc) ¹ / ₂	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16
R(Rc) ³ / ₄	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53
R(Rc)1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39
R(Rc)1 ¹ / ₄	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70
R(Rc)1 ¹ / ₂	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70
R(Rc)2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88
R(Rc)2 ¹ / ₂	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46
R(Rc)3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64
R(Rc)4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40

メートルねじ (細目) M (JIS B 0205, ISO 261)

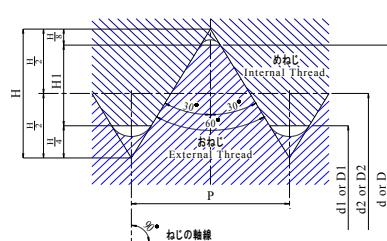


$H = 0.866025P$
 $H1 = 0.541266P$
 $d2 = d - 0.649519P$
 $d1 = d - 1.082532P$
 $D = d$
 $D2 = d2$
 $D1 = d1$

単位:mm

ねじの呼び	P(ピッチ) = 1.5			P(ピッチ) = 2.0		
	H1(ひっかりの高さ) = 0.812			H1(ひっかりの高さ) = 1.083		
	おねじ			おねじ		
	外径 d	有効径 d2	谷の径 d1	外径 d	有効径 d2	谷の径 d1
	めねじ			めねじ		
	谷の径 D	有効径 D2	内径 D1	谷の径 D	有効径 D2	内径 D1
M12	12.000	11.026	10.376	12.000	10.701	9.835
M14	14.000	13.026	12.376	14.000	12.701	11.835
M16	16.000	15.026	14.376	16.000	14.701	13.835
M18	18.000	17.026	16.376	18.000	16.701	15.835
M20	20.000	19.026	18.376	20.000	18.701	17.835
M22	22.000	21.026	20.376	22.000	20.701	19.835
M24	24.000	23.026	22.376	24.000	22.701	21.835
M26	26.000	25.026	24.376	26.000	24.701	23.835
M27	27.000	26.026	25.376	27.000	25.701	24.835
M30	30.000	29.026	28.376	30.000	28.701	27.835
M33	33.000	32.026	31.376	33.000	31.701	30.835
M36	36.000	35.026	34.376	36.000	34.701	33.835
M38	38.000	37.026	36.376	38.000	36.701	35.835
M42	42.000	41.026	40.376	42.000	40.701	39.835
M45	45.000	44.026	43.376	45.000	43.701	42.835
M48	48.000	47.026	46.376	48.000	46.701	45.835
M52	52.000	51.026	50.376	52.000	50.701	49.835
M56	56.000	55.026	54.376	56.000	54.701	53.835

ユニファイねじ UNF, UN, UNS (ISO 263, ANSI B 1.1)

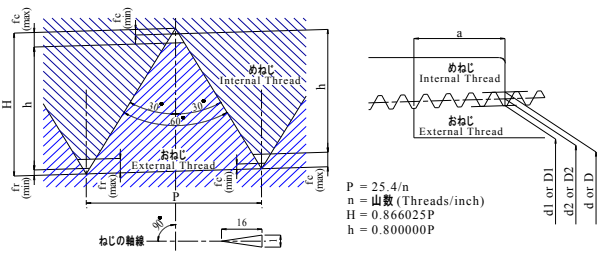


$P = 25.4/n$
 $n = \text{山数 (Threads/inch)}$
 $H = 0.866025P$
 $H1 = 0.541266P$
 $d2 = d - 0.649519P$
 $d1 = d - 1.082532P$
 $D = d$
 $D2 = d2$
 $D1 = d1$

単位:mm

ねじの呼び	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ (参考) P	ひっかりの高さ H1	おねじ		
				外径 d	有効径 d2	谷の径 d1
				めねじ		
				谷の径 D	有効径 D2	内径 D1
⁵ / ₁₆ - 24UNF	24	1.0583	0.573	7.938	7.249	6.792
³ / ₈ - 24UNF	24	1.0583	0.573	9.525	8.837	8.379
⁷ / ₁₆ - 20UNF	20	1.2700	0.687	11.112	10.287	9.738
¹ / ₂ - 20UNF	20	1.2700	0.687	12.700	11.874	11.326
⁹ / ₁₆ - 18UNF	18	1.4111	0.764	14.288	13.371	12.761
⁵ / ₈ - 18UNF	18	1.4111	0.764	15.875	14.958	14.348
¹¹ / ₁₆ - 16UN	16	1.5875	0.859	17.463	16.431	15.743
³ / ₄ - 16UNF	16	1.5875	0.859	19.050	18.019	17.330
¹³ / ₁₆ - 16UN	16	1.5875	0.859	20.638	19.606	18.918
¹ / ₈ - 14UNS	14	1.8143	0.982	22.225	21.046	20.262
1 - 14UNS	14	1.8143	0.982	25.400	24.222	23.436
1 ¹ / ₁₆ - 12UN	12	2.1167	1.146	26.988	25.613	24.696
1 ³ / ₁₆ - 12UN	12	2.1167	1.146	30.163	28.788	27.871
1 ¹ / ₂ - 12UN	12	2.1167	1.146	33.338	31.963	31.046
1 ⁷ / ₁₆ - 12UN	12	2.1167	1.146	36.513	35.138	34.221
1 ⁵ / ₈ - 12UN	12	2.1167	1.146	41.275	39.901	38.984
1 ¹¹ / ₁₆ - 12UN	12	2.1167	1.146	42.863	41.488	40.571
1 ⁷ / ₈ - 12UN	12	2.1167	1.146	47.625	46.251	45.334
2 ¹ / ₂ - 12UN	12	2.1167	1.146	63.500	62.126	61.209

アメリカ管用テーパねじ NPT (ANSI / ASME B 1.20.1)



単位:mm

ねじの呼び	ねじ山				基準径			基準径の位置
	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ (参考) P	ねじ山の 高さ h	fc = fr 上段 : max. 下段 : min.	おねじ		谷の径 d1	
					外径 d	有効径 d2		
					めねじ		内径 D1	
谷の径 D	有効径 D2							
								基準の長さ a
NPT ¹ / ₁₆	27	0.941	0.753	0.090 0.031	7.895	7.142	6.389	4.064
NPT ¹ / ₈	27	0.941	0.753	0.090 0.031	10.242	9.489	8.737	4.102
NPT ¹ / ₄	18	1.411	1.129	0.124 0.046	13.616	12.487	11.358	5.786
NPT ³ / ₈	18	1.411	1.129	0.124 0.046	17.055	15.926	14.797	6.096
NPT ¹ / ₂	14	1.814	1.451	0.141 0.060	21.224	19.772	18.321	8.128
NPT ³ / ₄	14	1.814	1.451	0.141 0.060	26.569	25.117	23.666	8.611
NPT1	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	33.228	31.461	29.694	10.160
NPT1 ¹ / ₄	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	41.985	40.218	38.451	10.668
NPT1 ¹ / ₂	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	48.054	46.287	44.520	10.668
NPT2	11.5	2.209	1.767	0.161 0.073	60.092	58.325	56.558	11.074
NPT2 ¹ / ₂	8	3.175	2.540	0.196 0.105	72.699	70.159	67.619	17.323
NPT3	8	3.175	2.540	0.196 0.105	88.608	86.068	83.528	19.456
NPT4	8	3.175	2.540	0.196 0.105	113.973	111.433	108.893	21.438